



DOSATRON®

WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Mini Kit de Mantenimiento

Parte #:
PJDI120VMINI-H
D8RE2 - 40 GPM



GENUINE
DOSATRON
PARTS

1-727-443-5404
www.dosatronusa.com



LIT-SP-PJDI120VMINI-H

Contenido del Kit:

(1) **JDI121:**
Sello del embolo



(1) **PDI756:**
Guía superior



(1) **PDI752:**
Cono de la
válvula cheque



(1) **MDI359:**
Resorte de la
válvula cheque



(1) **JDI131:**
O-Ring del
cono de la
válvula cheque



(1) **DOSA-LUBE:**
Silicona



Use **Dosa-Lube**
únicamente sobre las
partes indicadas.



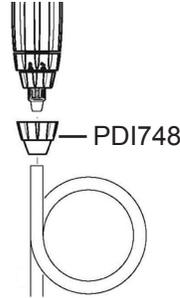
PRECAUCIÓN: Las partes pueden
contener químicos concentrados. El uso
de Equipo de Protección Adecuado es
recomendado cuando se efectúa el
mantenimiento.

Instrucciones

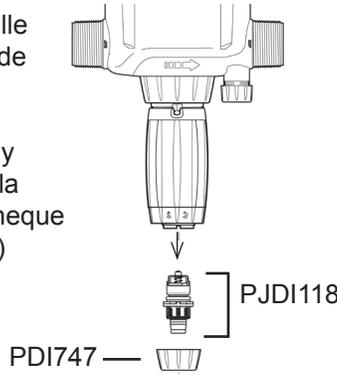
(Partes en color azul incluidas en el kit)

Desensamble

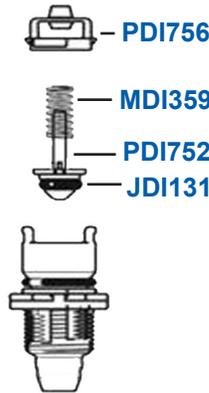
1. Desatornille la tuerca de la manguera (PDI748) y remueva la manguera.



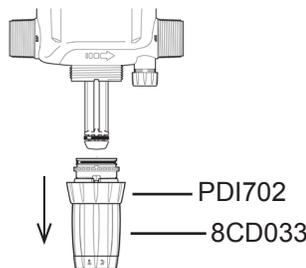
2. Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI747) y remueva la válvula cheque (PJDI118) jalándola hacia abajo.



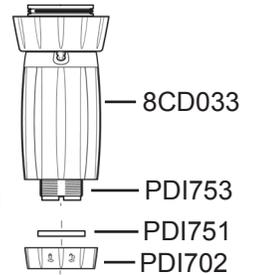
3. Remueva la guía superior (PDI756) girándola 1/4 de vuelta en contra de la dirección de las manecillas del reloj, y deséchela. Deseche el resorte (MDI359), el cono (PDI752) y el o-ring del cono (JDI131) de la válvula cheque.



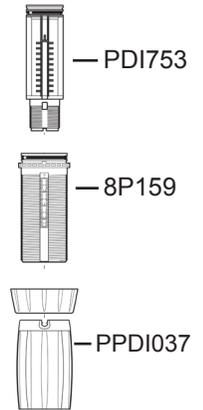
4. Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y jale el montaje de inyección (8CD033) hacia abajo hasta desprenderlo de la unidad.



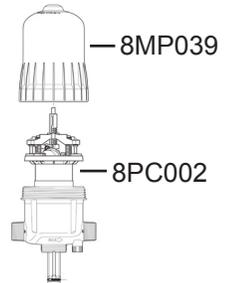
5. Desatornille la tuerca de seguridad (PDI702) del montaje de inyección (8CD033) y remueva el anillo negro anti-rotación (PDI751) abriéndolo un poco y deslizándolo sobre las rosas de la barra de inyección (PDI753).



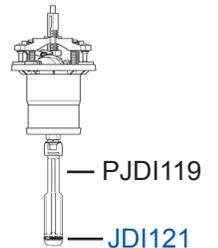
6. Desatornille y remueva la manga de ajuste (PPDI037). Sosteniendo la manga negra (8P159) empuje la barra de inyección blanca (PDI753) hasta removerla de la manga negra (8P159) por la parte superior.



7. Desatornille la campana superior (8MP039) y remueva el ensamble del pistón (8PC002).



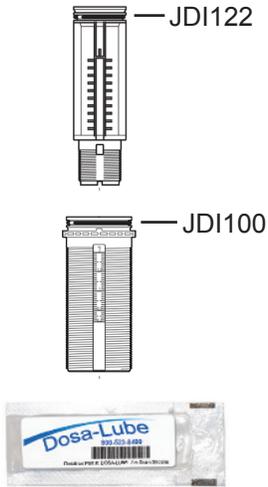
8. Remueva el sello del embolo (JDI121) ubicado en la punta. Apriételo para removerlo y deséchelo.



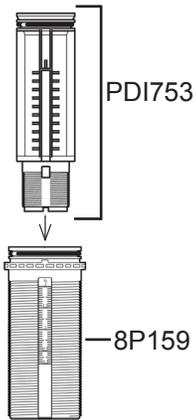
NOTA: Instrucciones de re-ensamble en la parte posterior.

Ensamble

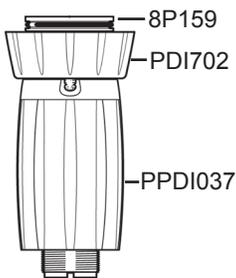
9. Aplique una cantidad pequeña de **Dosa-Lube** incluido en el kit, sobre el o-ring de la barra de inyección (JDI122) y el o-ring de la manga negra (JDI100).



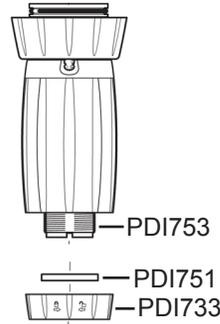
10. Inserte la barra blanca (PDI753) dentro de la manga negra (8P159), asegurándose que la llave dentro de la manga negra este alineada con la ranura sobre la barra blanca. Jale la barra blanca (PDI753) hacia abajo tanto como sea posible.



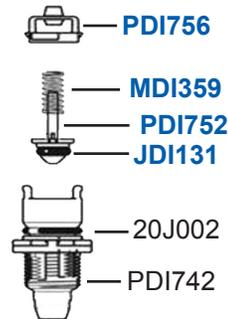
11. Coloque la tuerca del montaje de inyección (PDI702) sobre la manga negra (8P159). Luego atornille la manga de ajuste (PPDI037) a la manga negra (8P159).



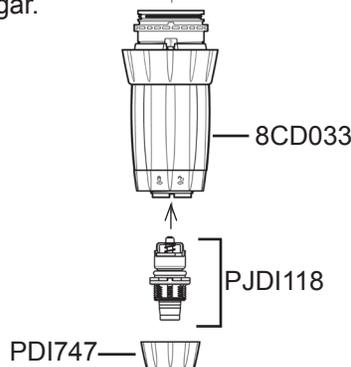
12. Reinstale el anillo negro anti-rotación (PDI751) deslizándolo sobre las rosquillas en la parte inferior de la barra blanca (PDI753). Vuelva a atornillar la tuerca de seguridad (PDI733).



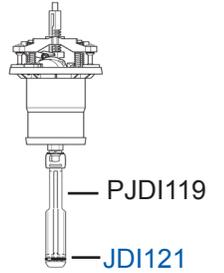
13. Instale el nuevo o-ring (JDI131) sobre el cono (PDI752) y coloque el cono con la punta hacia abajo dentro de la lengüeta (PDI742). Inserte el nuevo resorte (MDI359) en el vástago del cono (PDI752); coloque la nueva guía superior (PDI756) y empújela hacia abajo girándola 1/4 de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj hasta que encaje en la lengüeta (PDI742). Aplique un poco de **Dosa-Lube** al o-ring (20J002) de la lengüeta.
NOTA: No aplique **Dosa-Lube** dentro de la válvula cheque.



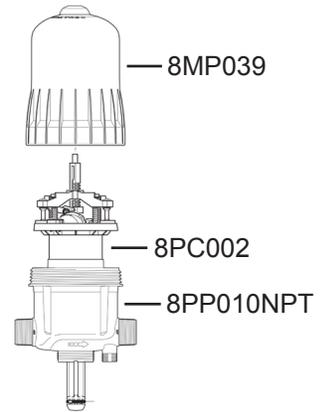
14. Inserte la nueva válvula cheque (PDI118) en la parte inferior del montaje de inyección (8CD033), y atornille la tuerca de la válvula cheque (PDI747) de nuevo en su lugar.



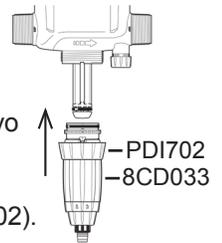
15. Coloque el nuevo sello del embolo (JDI121) sobre la ranura en la punta del embolo (PDI119).



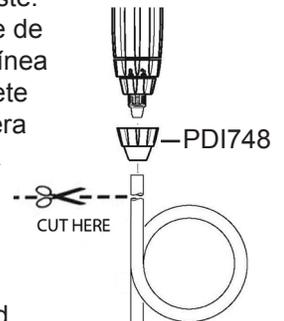
16. Inserte el montaje del pistón (8PC002) en la parte inferior del inyector (8PP010NPT), luego atornille la campana (8MP039) de nuevo en su lugar.



17. Fije el montaje de inyección (8CD033) a la parte inferior de la unidad, asegurándose de que los dientes en la manga encajen con las ranuras en la unidad. Atornille de nuevo la tuerca del montaje de inyección (PDI702).



18. Corte una pulgada de la parte superior de la manguera para un mayor ajuste. Asegúrese de cortar en línea recta. Sujete la manguera y la tuerca de la manguera (PDI748) de nuevo a la unidad.



! No se olvide de ajustar su índice de inyección al porcentaje adecuado.