

Mini Kit de Mantenimiento

Parte #:
PJDI116MINI-H
D14MZ2 - 14 GPM



GENUINE
DOSATRON
PARTS

1-727-443-5404
www.dosatronusa.com



LIT-SP-PJDI116MINI-H

Contenido del Kit:

(1) **J009**: Sello del emb



(1) **PDI739**: Guía superior



(1) **PDI729**: Cono de la válvula cheque



(1) **MDI358**: Resorte de la válvula cheque



(1) **JDI105**: O-ring del cono de la válvula cheque



(1) **DOSA-LUBE**: Silicona



Use **Dosa-Lube** únicamente sobre las partes indicadas.

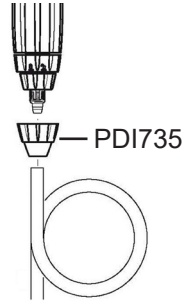
PRECAUCIÓN: Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

Instrucciones

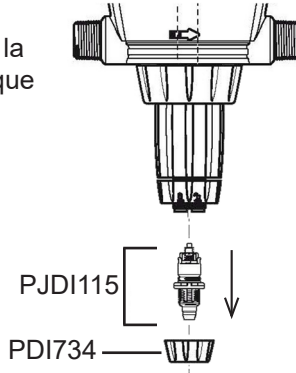
(Partes en color azul incluidas en el kit)

Desensamble

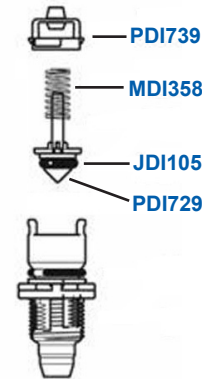
1. Desatornille la tuerca de la manguera de succión (PDI735) y remueva la manguera.



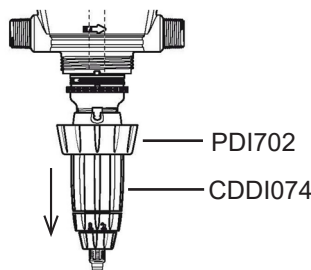
2. Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI734). Remueva la válvula cheque (PJDI115) jalándola hacia abajo.



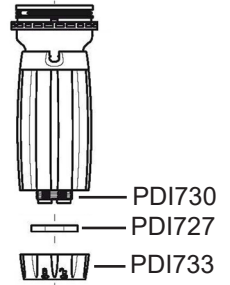
3. Remueva la guía superior (PDI739) girándole 1/4 en contra de las manecillas del reloj, y deséchela. Deseche el resorte (MDI358), el cono (PDI729) y el o-ring del cono de la válvula cheque (JDI105). Coloque el resto de la válvula cheque en la solución de **Dosa-Klean**.



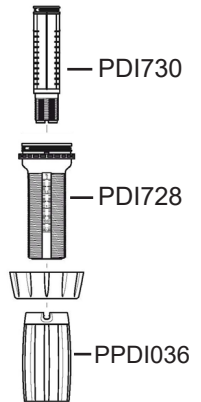
4. Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y jale el montaje de inyección (CDDI074) hasta separarlo de la unidad.



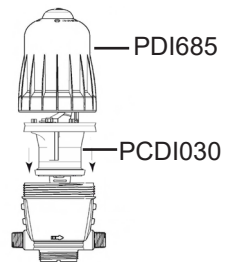
5. Desatornille la tuerca de seguridad (PDI733) del montaje de inyección (CDDI074) y remueva el anillo "C" (PDI727), abriéndolo y deslizándolo sobre las roscas de la barra blanca de inyección (PDI730).



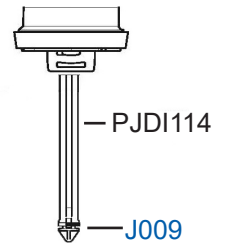
6. Desatornille y remueva la manga de ajuste (PPDI036), sosteniendo la manga negra (PDI728), empuje hacia arriba la barra blanca de inyección (PDI730) hasta que salga de la manga negra (PDI728).



7. Remueva la campana (PDI685) y saque el pistón (PCDI030) completamente de la unidad.



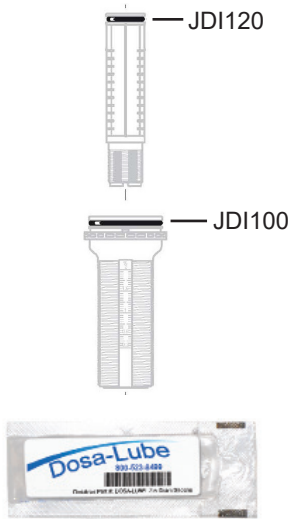
8. Remueva el sello del émbolo (J009) ubicado en la punta y deséchelo.



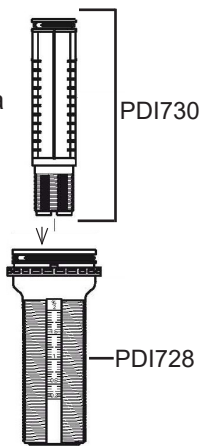
NOTA: Instrucciones de re-ensamble en la parte posterior.

Ensamble

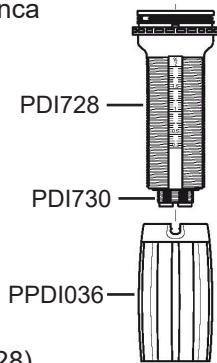
9. Aplique una cantidad pequeña de **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la barra de inyección (JDI120) y el o-ring de la manga negra (JDI100).



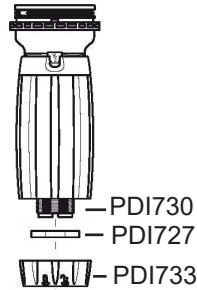
10. Inserte la barra blanca de inyección (PDI730) dentro de la manga negra (PDI728), asegurándose que el diente dentro de la manga este adecuadamente alineado con la ranura más larga en la barra blanca de inyección (PDI730).



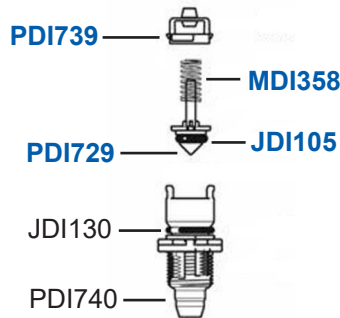
11. Jale la barra blanca de inyección (PDI730) tanto como sea posible y atornille la manga de inyección (PPDI036) a la manga negra de inyección (PDI728).



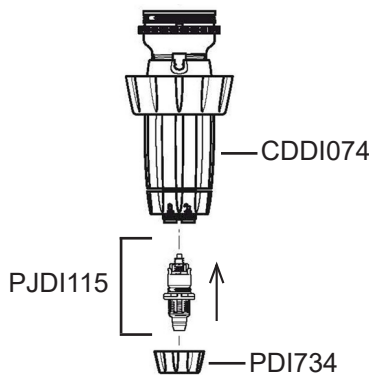
12. Reinstale el anillo "C" (PDI727) deslizándolo sobre las roscas en la parte inferior de la barra blanca de inyección (PDI730), gírelo hasta que encaje en su lugar. Vuelva a colocar la tuerca de seguridad (PDI733).



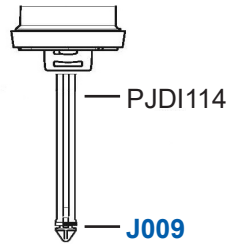
13. Instale el nuevo o-ring (JDI105) sobre el cono de la válvula cheque (PDI729). Coloque el cono con la punta hacia abajo dentro de la lengüeta (PDI740). Inserte el nuevo resorte (MDI358) sobre el vástago del cono (PDI729), coloque la nueva guía superior (PDI739) encima y empuje hacia abajo girándola 1/4 en la dirección de las manecillas del reloj hasta que ajuste en la lengüeta (PDI740). Aplique **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la válvula cheque (JDI130). No aplique **Dosa-Lube** dentro de la válvula cheque.



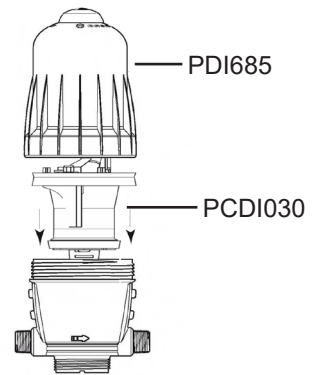
14. Inserte la nueva válvula cheque (PDI734) en la parte inferior del montaje de inyección (CDDI074) y vuelva a atornillar la tuerca de la válvula cheque (PDI734) en su lugar.



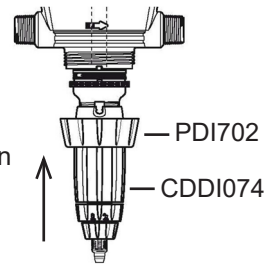
15. Coloque el nuevo sello del embolo (J009) en la ranura de la punta del embolo (PDI114).



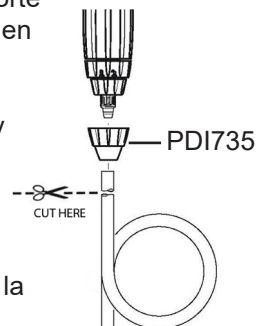
16. Inserte el pistón (PCDI030) en de la parte inferior del cuerpo del inyector, y atornille la campana de nuevo en su lugar.



17. Deslice la tuerca del montaje de inyección (PDI702) sobre el montaje de inyección (CDDI074) y atornille el montaje de inyección a la parte inferior de la unidad.



18. Corte 1 pulgada de la manguera para un mayor ajuste, asegúrese de que el corte este hecho en línea recta. Sujete la manguera y la tuerca de la manguera (PDI057) de nuevo a la unidad.



! No olvide ajustar su índice de inyección al porcentaje adecuado.