

**Part # PJDI154**  
**DM11RE3 - 11 GPM**  
**Injection Seal Kit**

**This kit contains:**

(1) JDI136	Plunger o-ring
(1) JDI159	Plunger seal
(1) JDI122	Injection stem o-ring
(1) JDI100	Injection sleeve o-ring
(1) PDI786	Isolation body
(1) 8J040	Isolation body o-ring
(1) PJDI117	Check valve assembly



2090 Sunnydale Blvd.  
Clearwater, FL 33765  
1-800-523-8499 • 1-727-443-5404  
www.dosatronusa.com

**Kit Contents**



JDI136



JDI159



JDI122



8J040



JDI100



PJDI117



PDI786

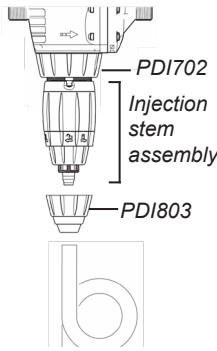


**CAUTION:** Used parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

**INSTRUCTIONS**

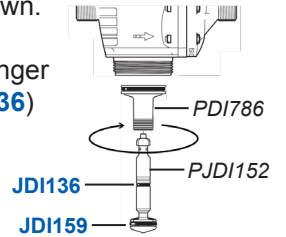
(Parts noted in blue included in the kit)

- Unscrew hose nut (PDI803) and remove the hose. Unscrew injection stem assembly nut (PDI702) and pull down on the *injection stem assembly* to detach from the blue body, and set aside.

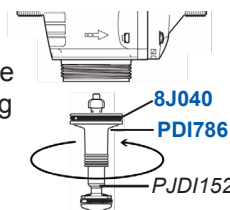


- Remove plunger (PJDI152) and isolation body (PDI786) together, by holding the plunger and giving it 1/4 turn counter clockwise to unlock, then pull down.

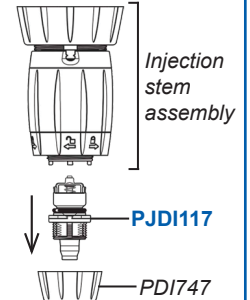
Replace plunger o-ring (JDI136) and seal (JDI159).



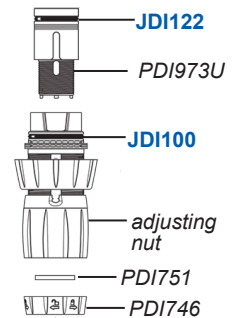
- Place new o-ring (8J040) on new isolation body (PDI786). Insert plunger (PJDI152) through new isolation body and attach to lower body by holding the plunger and turning 1/4 of a turn clockwise to lock.



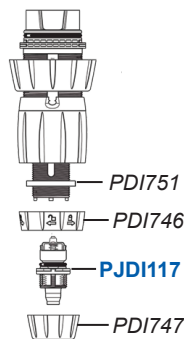
- From the *injection stem assembly*, unscrew the check valve nut (PDI747) and pull out the check valve assembly (PJDI117).



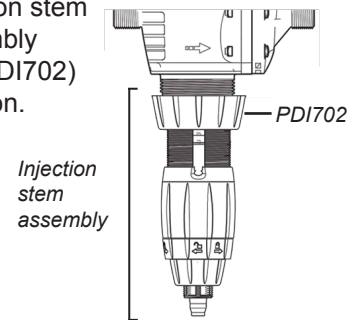
- Now, remove locking nut (PDI746) and locking ring (PDI751). Push white injection stem (PDI973U) up from the bottom of the assembly and replace o-ring (JDI122). Loosen the *adjusting nut* to expose the injection sleeve, then replace o-ring (JDI100). Insert injection stem (PDI973U) back into sleeve make sure to align the grooves in the stem with keys in the sleeve, and push all the way in until it stops. Screw the *adjusting nut* back up.



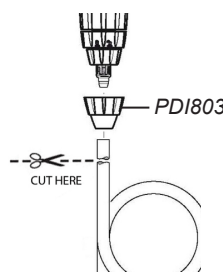
- Place the locking ring (PDI751) and rotate until the keys align with the grooves on the stem. Screw locking nut (PDI746) back on stem. Insert the new check valve assembly (PJDI117) into the bottom of stem and screw the check valve nut (PDI747) back on.



- Insert the *injection stem assembly* into the bottom of the blue body and screw injection stem assembly nut (PDI702) back on.



- Cut 1" off from the top of the suction hose to ensure a tight fit, make sure to cut in a straight line. Attach the hose and the hose nut (PDI803) back onto the unit.



Always be careful not to overtighten any parts.

Remember to set your injection rate to the proper ratio.



LIT-PJDI154

**Parte # PJDI154**  
**DM11RE3 - 11 GPM**  
**Kit de Empaques**

Este kit contiene:

(1) JDI136	O-ring del Émbolo
(1) JDI159	Sello del Émbolo
(1) JDI122	O-ring de la barra de inyección
(1) JDI100	O-ring de la manga de inyección
(1) PDI786	Cuerpo de aislamiento
(1) 8J040	O-ring del cuerpo de aislamiento
(1) PJDI117	Válvula cheque



2090 Sunnydale Blvd.  
Clearwater, FL 33765  
1-727-443-5404  
www.dosatronusa.com

**Contenido del Kit**

JDI136	JDI159
JDI122	8J040
JDI100	PJDI117
PDI786	

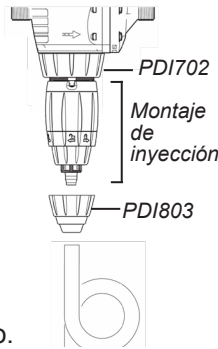


**PRECAUCIÓN:** Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

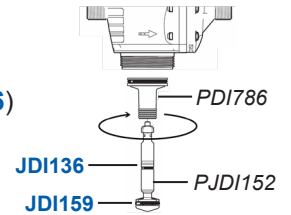
**INSTRUCCIONES**

(Partes en color azul incluidas en el kit)

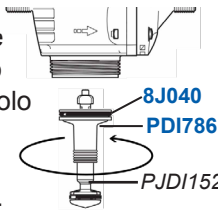
1. Desatornille la tuerca (PDI803) y remueva la manguera. Remueva la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y jale el montaje hasta desprenderlo del cuerpo. Colóquelo a un lado.



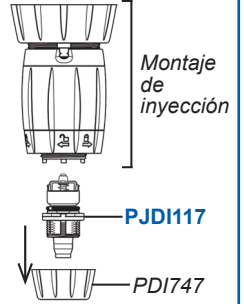
2. Sujete el émbolo (PJDI152) y gírelo 1/4 de vuelta en dirección opuesta a las manecillas del reloj y jálelo para removerlo junto con el cuerpo de aislamiento (PDI786). Reemplace el o-ring (JDI136) y el sello (JDI159) del émbolo.



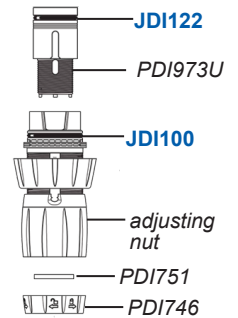
3. Coloque el nuevo o-ring (8J040) en el nuevo cuerpo de aislamiento (PDI786). Inserte el émbolo (PJDI152) en el cuerpo de aislamiento y sujete el embolo al cuerpo de la unidad girándolo 1/4 de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj.



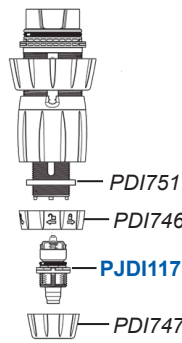
4. Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI747) y jale la válvula cheque (PJDI117) hasta sacarla del montaje de inyección.



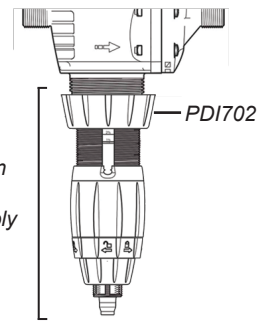
5. Remueva la tuerca de seguridad (PDI746) y el anillo de seguridad (PDI751). Empuje la barra blanca (PDI973U) hacia arriba hasta sacarla de la manga y reemplace el o-ring (JDI122). Afloje la tuerca de ajuste para exponer el o-ring de la manga (JDI100). Inserte la barra blanca (PDI973U) de nuevo en la manga y asegúrese que las ranuras en la barra estén alineadas con los dientes en la manga. Empuje la barra blanca completamente hasta el fondo. Vuelva a atornillar la tuerca de ajuste.



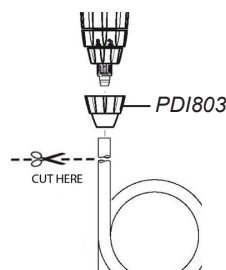
6. Coloque el anillo de seguridad (PDI751) y gírelo hasta que encaje en las ranuras en la barra blanca. Atornille la tuerca de seguridad (PDI746) a la barra. Inserte la nueva válvula cheque (PJDI117) en la parte inferior de la barra y atornille la tuerca de la válvula cheque (PDI747) back on.



7. Inserte el montaje de inyección en la parte inferior del cuerpo de la unidad y atornille la tuerca (PDI702) de nuevo a la unidad.



8. Corte 1", en línea recta, de la punta de la manguera para asegurar su ajuste. Ahora sujete la manguera a la unidad y atornille la tuerca de la manguera (PDI803).



**!** Siempre tenga cuidado de no apretar demasiado las partes.

Recuerde de configurar su unidad al rango de inyección correcto.



LIT-PJDI154