

# Mini Kit de Mantenimiento

**Parte #:**  
**PJ096MINI-H**  
**D45RE15 - 20 GPM**



GENUINE  
**DOSATRON**  
PARTS

1-800-523-8499  
www.dosatronusa.com



## Contenido del Kit:

**M072 y P170:**  
Resorte y Cono de la válvula cheque



**DOSA-LUBE:**  
2.5 gramos de silicona



Use **Dosa-Lube** únicamente sobre las partes indicadas.

**J051:** Sello de la válvula cheque



**J009:** Sello del embolo



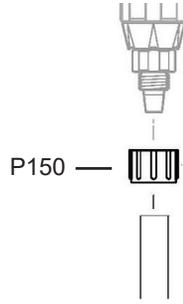
**PRECAUCIÓN:** Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

## Instrucciones

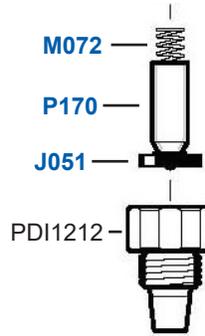
(Partes en color azul incluidas en el kit)

### Desensamble

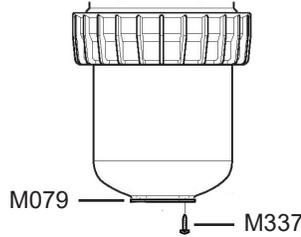
1. Remueva la tuerca (P150) y la manguera de succión de la unidad y colóquelas a un lado.



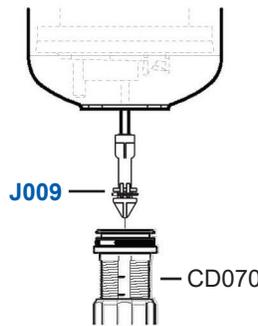
2. Desatornille la lengüeta de la válvula cheque (PDI1212). Remueva y deseche el sello (J051), el resorte (M072), y el cono (P170) de la válvula cheque.



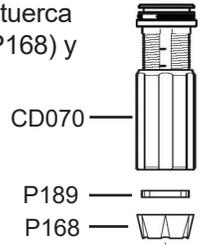
3. Utilizando un destornillador Phillips, remueva los 4 tornillos (M337) del plato metálico (M079) ubicado en la base de la unidad.



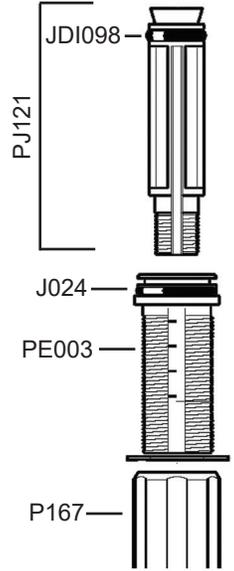
4. Remueva el montaje de inyección (CD070), exponiendo el sello del embolo (J009). Remueva el sello del embolo y deseche el sello solamente.



5. Desatornille la tuerca de retención (P168) y colóquela a un lado. Remueva el anillo de seguridad (P189).



6. Desatornille la manga de ajuste (P167) y empuje hacia arriba la barra blanca de inyección (PJ121) a través de la manga negra (PE003), hasta separarlas.



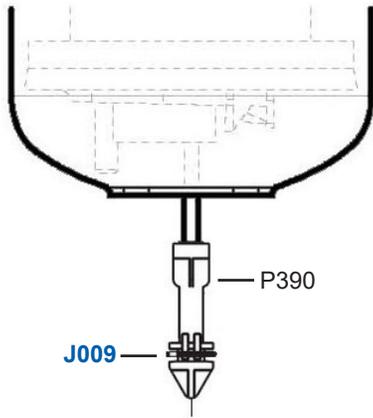
**NOTA:** Instrucciones de re-ensamble en la parte posterior.



Para remover el sello fácilmente sin el uso de herramientas, apriete a ambos lados del sello, y deslícelo sobre la ranura. El uso de herramientas afiladas podría dañar el embolo.

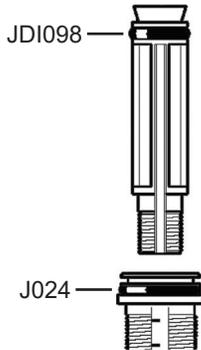
## Ensamble

7. Coloque el nuevo sello del embolo (J009) en la ranura ubicada en la punta del embolo (P390).

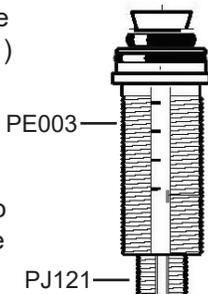


**NOTA:** No aplique **Dosa-Lube** sobre las partes del embolo.

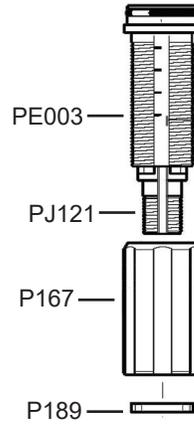
8. Aplique un poco de **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la manga negra (J024), y el o-ring de la barra de inyección (JDI098).



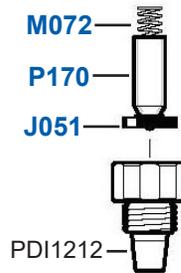
9. Inserte la barra de inyección (PJ121) de nuevo dentro de la manga (PE003). Asegúrese que la llave negra dentro de la manga, este alineada con la ranura en la barra blanca. Empuje la barra blanca (PJ121) tanto como sea posible.



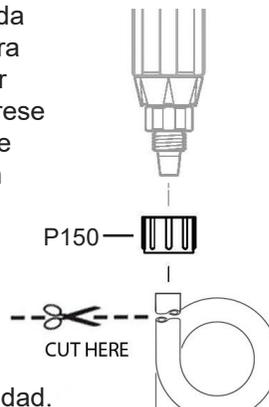
10. Atornille la manga negra exterior (P167) a la manga de inyección (PE003) y vuelva a colocar el anillo de seguridad (P189), asegurándose que las dos llaves en el anillo estén alineadas con las dos ranuras en la barra de inyección blanca. (PJ121).



11. Reemplace el cono y resorte (M072/P170), y el sello (J051) de la válvula cheque, con las partes nuevas. Fíjese que la ranura en el sello (J051) este hacia arriba. Atornille la lengüeta de la manguera (PDI1212) de nuevo a la barra de inyección blanca.



12. Corte 1 pulgada de la manguera para un mayor ajuste, asegúrese de que el corte este hecho en línea recta. Sujete la manguera y la tuerca de la manguera (P150) de nuevo a la unidad.



**No se olvide de ajustar su índice de inyección al porcentaje adecuado.**