

## Part PJDI139NAF: D14WL300NAF - 14 GPM Injection Seal Kit

### This kit contains:



(1) PJDI140	Check valve assembly
(1) JDI100	Injection sleeve o-ring
(1) PJDI138	Plunger with seal
(1) JDI120	Injection stem o-ring



Vea el reverso para instrucciones en Español.

2090 Sunnydale Blvd.  
Clearwater, FL 33765  
800-523-8499 • 727-443-5404  
www.dosatronusa.com

## Kit Contents:

**PJDI140:**  
Check valve assembly



**JDI100:** Injection sleeve o-ring



**PJDI138:**  
Plunger with seal



**JDI120:**  
Injection stem o-ring



**!** We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts.

Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-ring to facilitate insertion.

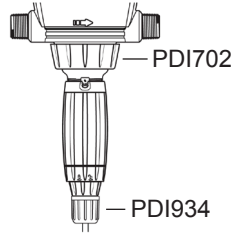
Check valve may be taken apart and cleaned in between maintenance to remove particles.

**STOP CAUTION:** Parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

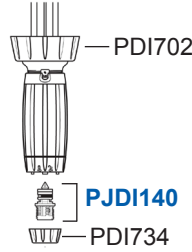
## Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

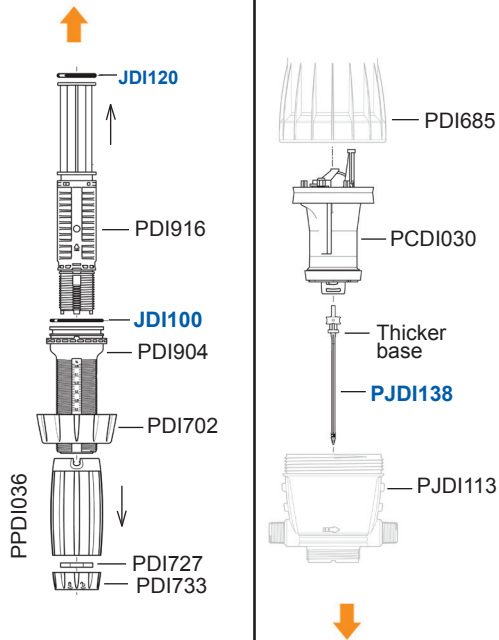
1. Unscrew hose nut (PDI934). Unscrew injection stem assembly (PDI702) and pull down on stem to detach from body of unit.



2. Unscrew check valve nut (PDI734) and pull out check valve assembly (PJDI140). It should come out in one piece. If not, be sure to remove the barb and check valve and discard.

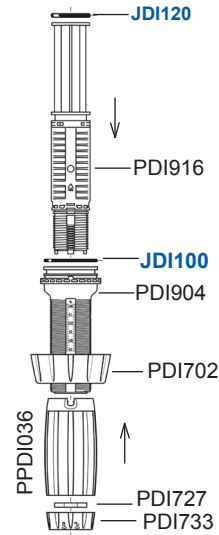


3. Unscrew locking nut (PDI733), remove "C" clamp (PDI727) by slightly spreading the opening and gently sliding it over the threads. Unscrew adjusting sleeve (PPDI036). Holding the sleeve (PDI904), push up on the threaded part of the white injection stem (PDI916) and slide it out of the sleeve from the top. Replace both sleeve and injection stem o-rings (JDI100 and JDI120).



4. Unscrew upper bell housing (PDI685), and remove the piston assembly (PCDI030). With the use of needle nose pliers, carefully grip the plunger by the thicker base and give ¼ of a turn counter clockwise. Discard and replace with the new plunger (PJDI138). Insert the piston assembly back into the lower body (PJDI113) and screw the upper bell housing (PDI685) back on.

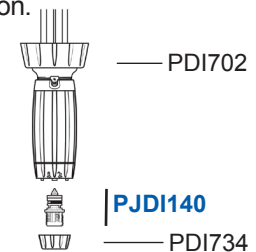
5. Slide the injection stem (PDI916) down into the sleeve (PDI904), making sure the small key located on the bottom inside of the sleeve is properly aligned with the longest groove on the white stem. Holding the black sleeve, pull down on the white stem as far as it will go. Screw adjusting sleeve (PPDI036) back onto the sleeve (PDI904).



Reinstall "C" clamp by sliding it gently over the thread at the bottom of the white stem. Rotate clamp until it clicks into place. Screw locking nut (PDI733) back on.

**!** To remove o-ring easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove.

6. Insert new check valve (PJDI140) at the bottom of the white stem, making sure that the 4 white keys on the check valve seat next to the 4 keys on the bottom of the stem. Screw check valve nut (PDI734) back on.



7. Push complete injection stem assembly in position at the bottom of the blue body, making sure desired scale is facing front of injector. Keys at the top of the black sleeve should slide into the slots at the bottom of the body. Slide injection sleeve nut (PDI702) up the sleeve and screw back on. Insert hose back onto the bottom of the check valve barb with compression fitting in (PJDI140). Screw hose nut (PDI934) back on.

**!** To ensure hose is air-tight, you may choose to carefully cut the top of hose before reinserting.

# Contenido del Kit:

**PJDI140:**  
Válvula cheque



**JDI100:** O-Ring de la manga de inyección



**PJDI138:**  
Embolo con sello



**JDI120:**  
O-Ring de la barra de inyección



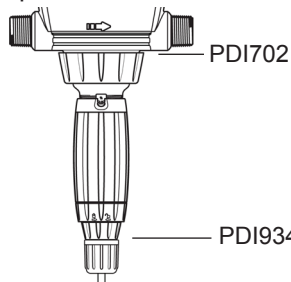
**!** Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes, antes de instalar las partes nuevas. El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicón en el anillo para facilitar la inserción. La válvula cheque se puede desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover las partículas.

**STOP PRECAUCIÓN:** Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

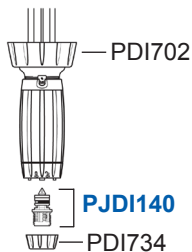
## Instrucciones

(Partes en color azul incluídas en el kit)

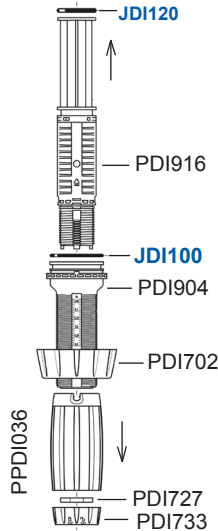
- Desatornille la tuerca de la manguera (PDI934). Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y jale el montaje de inyección hacia abajo hasta separarlo de la unidad.



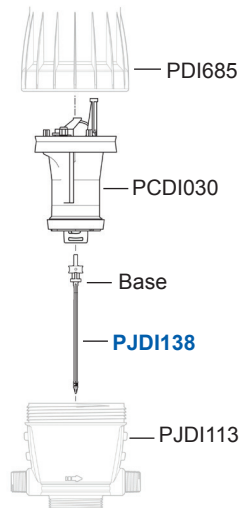
- Desatornille la tuerca (PDI734) y remueva la válvula cheque (PJDI140). Esta saldrá en una sola pieza, si no lo hace, remueva la lengüeta y la valvula cheque y deséchélas.



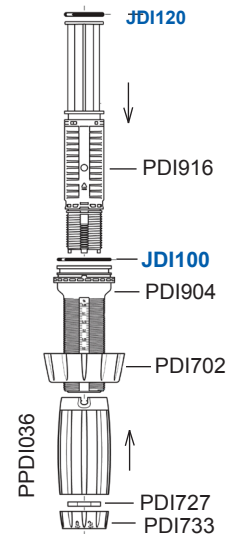
- Desatornille la tuerca de seguridad (PDI733), y remueva el anillo en forma de "C" (PDI727). Desatornille la manga de ajuste (PPDI036). Sujetando la manga (PDI904), empuje hacia arriba la barra blanca de inyección (PDI916) y sáquela completamente de la manga. Reemplace ambos anillos, el de la manga y el de la barra de inyección (JDI100 y JDI120).



- Desatornille la campana superior (PDI685), y remueva el ensamble del pistón (PCDI030). Utilizando unas pinzas de punta delgada, agarre el embolo por la base y dele ¼ de vuelta en contra de las manecillas del reloj. Desechelo y reemplacelo con el nuevo embolo (PJDI138). Inserte el ensamble del pistón de nuevo en la base del inyector (PJDI113) y atornilla la campana superior (PDI685).



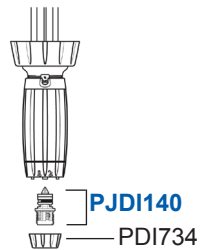
- Inserte la barra de inyección (PDI916) dentro de la manga (PDI904), asegurándose que el diente ubicado en la parte inferior dentro de la manga coincida con la ranura larga en barra blanca. Sujetando la manga negra, jale hacia abajo el barra blanca tanto como pueda. Atornille la manga de ajuste (PPDI036) a la manga (PDI904). Reinstale el anillo en forma de "C", rotándolo hasta que



haga clic. Atornille la tuerca de seguridad (PDI733) de nuevo en su lugar.

**!** Para remover fácilmente el anillo sin uso de herramientas, solo oprímalo en ambos lados y este levantará una parte para ser extraído.

- Inserte la nueva válvula cheque (PJDI140) en la parte inferior de la barra blanca, asegurándose que las 4 marcas en la válvula cheque coincidan con las 4 marcas en la parte inferior de la barra. Atornille de nuevo la tuerca de la válvula cheque (PDI734).



- Sujete el montaje de inyección a la unidad, empujándolo completamente hasta que esté en posición. Girando el montaje de inyección, usted puede asegurarse que la escala deseada (Porcentajes o proporciones) se encuentra en la parte frontal del inyector. Atornille la tuerca (PDI702). Inserte la manguera en la parte inferior al final de la válvula cheque (PJDI140) y atornille la tuerca de la manguera (PDI934) en su lugar.

**!** Para asegurarse que haya una succión adecuada, usted puede cortar con cuidado la punta de la manguera en línea recta.