



DOSATRON®
WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Mini Kit de Mantenimiento

Parte #:
PJDI900MINI-LS
DM11F - 11 GPM



GENUINE
DOSATRON
PARTS

1-800-523-8499
www.dosatronusa.com



LIT-SP-PJDI900MINI-LS

Contenido del Kit:

J009: Sello del embolo



PDI739: Guía superior



PDI729: Cono de la válvula cheque



MDI358: Resorte de válvula cheque



JDI105: O-Ring del cono de la válvula cheque



DOSA-LUBE: Silicona



Use **Dosa-Lube** únicamente sobre las partes indicadas.



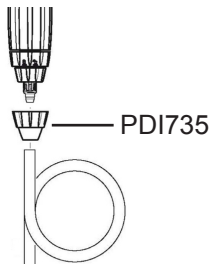
PRECAUCIÓN: Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

Instrucciones

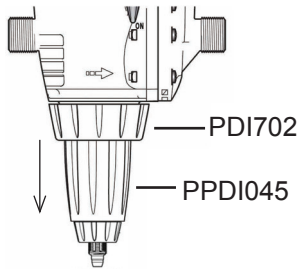
(Partes en color azul incluidas en el kit)

Desensamble

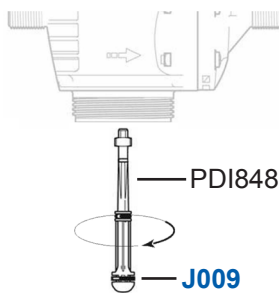
1. Desatornille la tuerca de la manguera de succión (PDI735) y remueva la manguera.



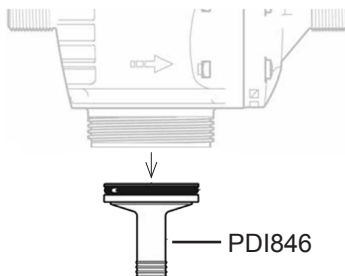
2. Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y jale el montaje de inyección (PPDI045) hasta desprenderlo de la unidad.



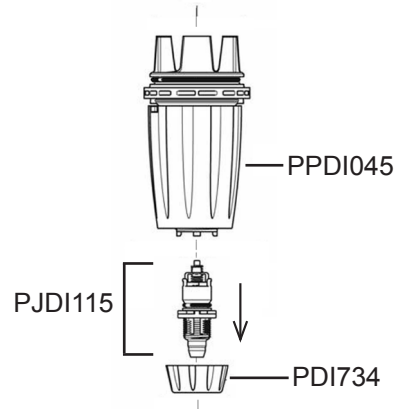
3. Remueva el embolo (PDI848) dándole 1/4 de vuelta en contra de las manecillas del reloj, y jálelo hacia abajo. Remueva el sello del embolo (**J009**) y deséchelo.



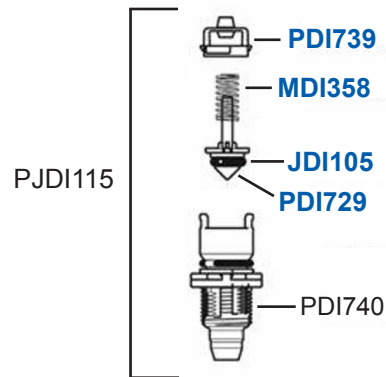
4. Remueva el dispositivo de aislamiento (PDI846) jalándolo hacia abajo y colóquelo en la solución de **Medicator Rx**.



5. Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI734) y remueva la válvula cheque (PJDI115) del montaje de inyección (PPDI045), jalándole hacia abajo.



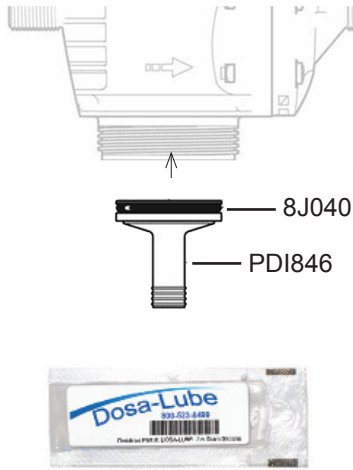
6. Remueva la guía superior (**PDI739**) de la válvula cheque (PJDI115), dándole 1/4 de vuelta en contra de las manecillas del reloj. Deseche la guía superior (**PDI739**), el resorte (**MDI358**), el cono (**PDI729**) y el o-ring (**JDI105**) de la válvula cheque.



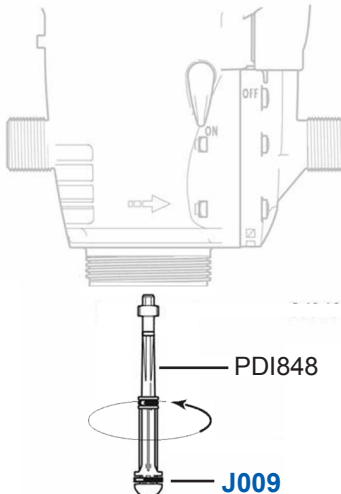
NOTA: Instrucciones de re-ensamble en la parte posterior.

Ensamble

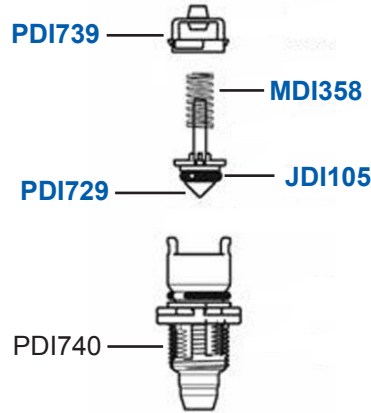
7. Usando el paquete de **Dosa-Lube** incluido en el kit, aplique una cantidad pequeña sobre el o-ring (8J040) del dispositivo de aislamiento. Reinstale el dispositivo (PDI846) empujándolo firmemente dentro de la unidad.



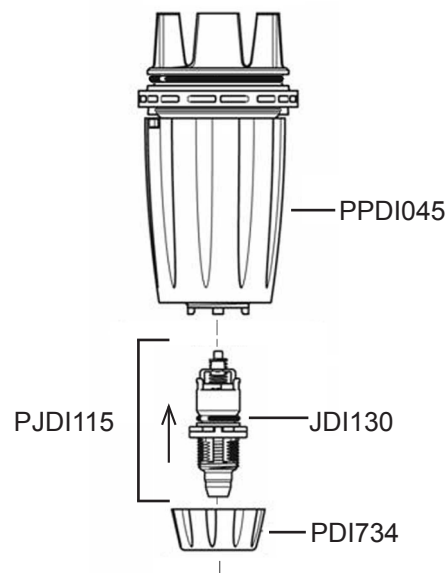
8. Coloque el nuevo sello del embolo (**J009**), en la ranura del embolo (PDI848). Reinstale el embolo (PDI848) dentro del inyector a través del agujero en el dispositivo de aislamiento, asegurándose de que la punta del embolo este alineada con el agujero en el retenedor. Dele 1/4 de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj.



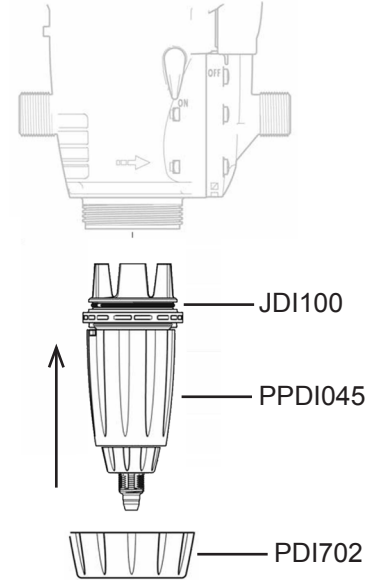
9. Reinstale el nuevo o-ring (**JDI105**) en el cono (**PDI729**). Inserte el cono con la punta hacia abajo dentro de la lengüeta de la válvula cheque (PDI740). Coloque el nuevo resorte (**MDI358**) sobre el vástago del cono (**PDI729**), y coloque la nueva guía superior (**PDI739**) empujándola hacia abajo y girándola 1/4 de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj hasta que encaje.



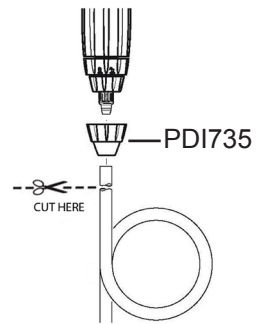
10. Aplique una cantidad pequeña de **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la lengüeta (JDI130) de la válvula cheque. Reinserte la válvula cheque (PJD115) dentro del montaje de inyección (PPDI045), asegúrese que los 4 dientes blancos en la parte inferior del montaje de inyección estén alineados con los 4 dientes negros en la válvula cheque. Vuelva a colocar la tuerca de la válvula cheque (PDI734).



11. Lubrique el o-ring (JDI100) en la parte superior del montaje de inyección (PPDI045), con una cantidad pequeña de **Dosa-Lube**. Inserte el montaje de inyección (PPDI045) en la parte inferior del inyector y atornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) de nuevo en su lugar.



12. Corte 1 pulgada de la manguera para un mayor ajuste, asegúrese de que el corte este hecho en línea recta. Sujete la manguera y la tuerca de la manguera (PDI057) de nuevo a la unidad.



! No olvide ajustar su índice de inyección al porcentaje adecuado.