

Part PJ093:
D25RE2 - 11 GPM
Injection Seal Kit

This kit contains:

(1) J009	Plunger seal
(1) J024	Injection sleeve o-ring
(1) PJ121	Injection stem assembly
(1) MPDI122	Check valve assembly
(1) J051	Check valve seal
(1) P169	Check valve barb



Vea el reverso para instrucciones en Español.

GENUINE
DOSATRON
PARTS



LIT-PJ093

2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
800-523-8499 • 727-443-5404
www.dosatronusa.com

Kit Contents:

P169: Check valve barb



J024: Injection sleeve o-ring



PJ121: Injection stem assembly



MPDI122: Check valve assembly



J051: Check valve seal



J009: Plunger seal



We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts.

Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-ring to facilitate insertion.

Check valve may be taken apart and cleaned in between maintenance to remove particles.

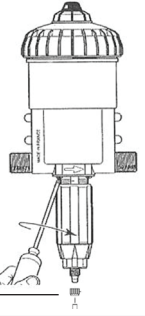


CAUTION: Parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

Instructions

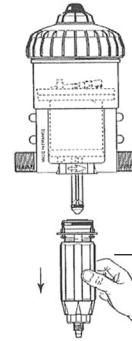
(Parts included in kit noted in blue)

1. Unscrew suction hose nut (P153 or P150) and remove suction hose. Using a #2 Phillips screwdriver remove the four screws at the base of the unit.



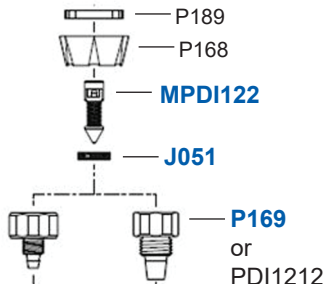
P153 or P150

2. Pull the injection stem assembly (CD072 or CD072V) down.

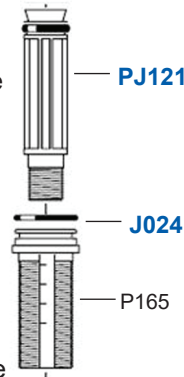


CD072 or CD072V

3. Unscrew the check valve barb (P169 or PDI1212), remove the check valve seal (J051), unscrew the conical nut (P168), remove the anti-lock ring (P189) and carefully pry the check valve assembly (MPDI122) from the stem.

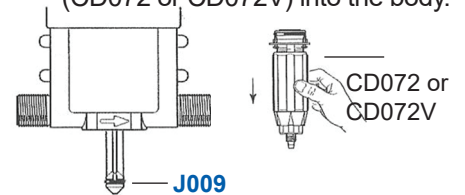


4. Remove the injection stem (PJ121) from the top of the injection sleeve (P165). Replace the injection sleeve o-ring (J024). Insert the new injection stem (PJ121) into the top of the injection sleeve (P165). Make sure that the long groove in the injection stem aligns with the tooth inside the injection sleeve.

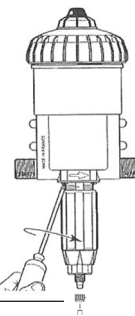


5. Reinstall the anti-lock ring (P189) and the conical nut (P168). Insert the new check valve assembly (MPDI122) into the injection stem with the cone pointing out. Push the new check valve assembly as far as possible into the stem. Position the check valve seal (J051) into the check valve barb (P169 or PDI1212) with the groove facing up. **NOTE:** If your injector is equipped with a 1/2" viscous barb (PDI1212), simple reuse it when reassembling the unit. Hand tighten the check valve barb. Set aside.

6. Replace the plunger seal (J009). Reinsert injection stem assembly (CD072 or CD072V) into the body.



7. Align the metal collar (M079) with the holes in the body. Install the four screws using a #2 Phillips screwdriver. Slide suction hose nut (P153 or P150) onto the suction hose, reattached suction hose onto check valve barb and tighten suction hose nut (P153 or P150).



P153 or P150

!
To ensure hose is air-tight, you may choose to carefully cut the top of hose before reinserting.



Using tools could damage the plunger and affect the injection rate

Contenido del Kit:

P169: Lengüeta de la válvula cheque



J024: Anillo de la manga de inyección



PJ121: Montaje de inyección



MPDI122: Válvula cheque



J051: Sello de la válvula cheque



J009: Sello del embolo



Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes, antes de instalar las partes nuevas. El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicón en el o-ring para facilitar la inserción. La válvula cheque se puede desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover las partículas.

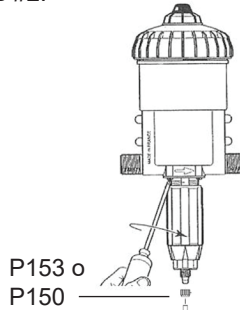


PRECAUCIÓN: Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

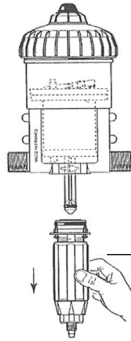
Instrucciones

(Partes en color azul están incluidas en el kit)

- Desatornille la tuerca de la manguera de succión (P153 o P150) y remueva la manguera. Remueva los 4 tornillos de la base de la unidad usando un destornillador Phillips #2.

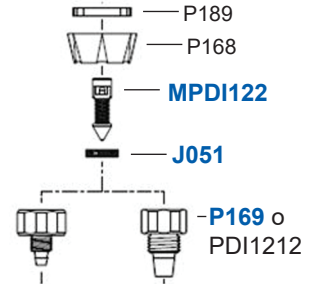


- Remueva el montaje de inyección (CD072 o CD072V).



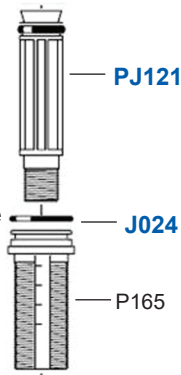
CD072 o
CD072V

- Desatornille la lengüeta de la válvula cheque (P169 o PDI1212), remueva el sello (J051), desatornille la tuerca cónica (P168), remueva el anillo antifricción (P189) y remueva cuidadosamente la válvula cheque (MPDI122).



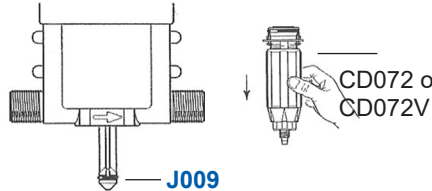
El uso de herramientas podría dañar el embolo afectando el índice de inyección

- Remueva el montaje de inyección (PJ121) de la parte superior de la manga de inyección (P165). Reemplace el anillo de la manga de inyección (J024). Inserte el nuevo montaje de inyección (PJ121) dentro de la parte superior de la manga (P165). Asegúrese que la ranura en el montaje de inyección este alineada con el diente dentro de la manga de inyección.

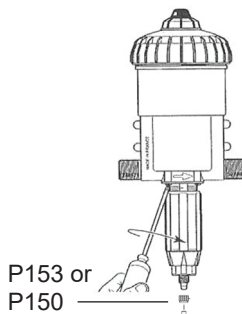


- Reinstale el anillo antifricción (P189) y la tuerca cónica (P168). Inserte la nueva válvula cheque (MPDI122) dentro del montaje de inyección con el cono apuntando hacia afuera. Empuje la nueva válvula cheque tanto como pueda dentro de la barra. Coloque el sello de la válvula cheque (J051) en la lengüeta de la válvula cheque (P169 o PDI1212) con la ranura hacia arriba. **NOTA:** Si su inyector está equipado con una lengüeta 1/2" viscosa (PDI1212), simplemente reúsela al re-ensamblar la unidad. Apriete la lengüeta con la mano. Colóquela a un lado.

- Reemplace el sello del embolo (J009). Reinserte el montaje de inyección (CD072 o CD072V) dentro del cuerpo.



- Alinee el retenedor metálico (M079) con los agujeros en el cuerpo de la unidad. Coloque de nuevo los cuatro tornillos. Inserte la tuerca de la manguera de succión (P153 o P150) sobre la manguera, coloque de nuevo la manguera a la lengüeta y apriete la tuerca (P153 o P150).



Para asegurar se que haya una succión adecuada, usted puede cortar con cuidado el final de la manguera en línea recta.