

**DOSATRON®**

WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Mini Kit de Mantenimiento

Parte #:**PJDI122MINI-H****D14MZ10 - 14 GPM****GENUINE
DOSATRON
PARTS**

1-800-523-8499

www.dosatronusa.com

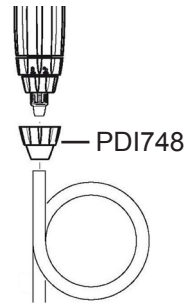
LIT-SP-PJDI122MINI-H

Contenido del Kit:

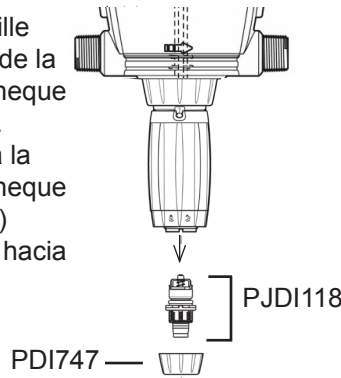
JDI123:
Sello del émbolo**PDI756:** Guía superior**PDI752:**
Cono de la
válvula cheque**MDI359:** Resorte de
la válvula cheque**DOSA-LUBE:**
Silicona**JDI131:** O-ring
del cono de la
válvula chequeUse **Dosa-Lube** solo
sobre las partes
indicadas.**PRECAUCIÓN:** Las partes pueden
contener químicos concentrados. El uso
de Equipo de Protección Adecuado es
recomendado cuando se efectúa el
mantenimiento.

Desensamble

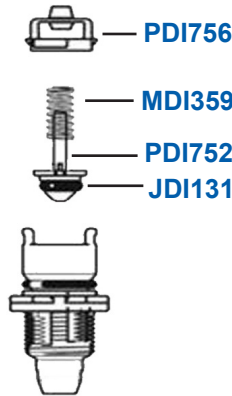
1. Desatornille la tuerca de la manguera (PDI748) y remueva la manguera.



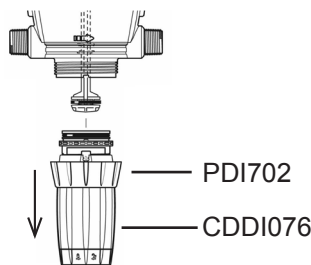
2. Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI747). Remueva la válvula cheque (PJDI118) jalándola hacia abajo.



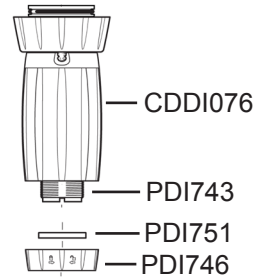
3. Remueva la guía superior (PDI756) girándole 1/4 en contra de las manecillas del reloj, y deséchela. Deseche el resorte (MDI359), el cono (PDI752) y el o-ring del cono de la válvula cheque (JDI131).



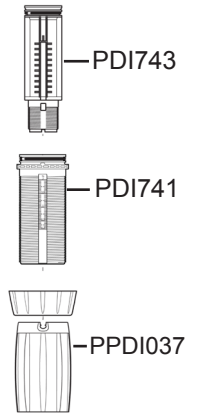
4. Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y jale el montaje de inyección (CDDI076) hasta separarlo de la unidad.



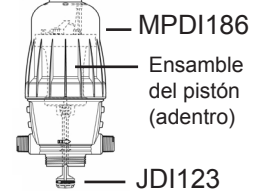
5. Desatornille la tuerca de seguridad (PDI746) del montaje de inyección (CDDI076) y remueva el anillo de seguridad anti-rotación (PDI751) abriéndolo y deslizándolo sobre las roscas de la barra blanca de inyección (PDI743).



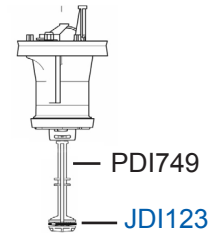
6. Desatornille y remueva la manga de ajuste (PPDI037). Sostenga la manga negra (PDI741) y empuje hacia arriba la barra blanca de inyección (PDI743) hasta que salga de la manga negra (PDI741).



7. Remueva la campana (MPDI186) y saque el pistón completamente de la unidad.

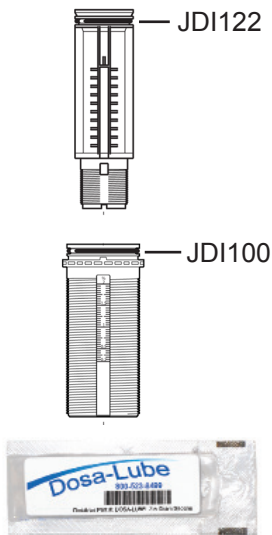


8. De la punta del pistó (PDI749), Remueva el sello del émbolo (JDI123) y deséchelo.

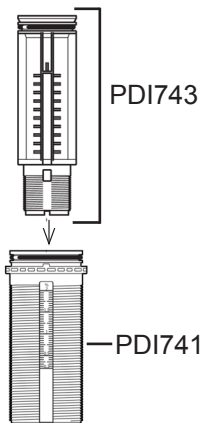
**NOTA:** Instrucciones de re-ensamble en la parte posterior.

Ensamble

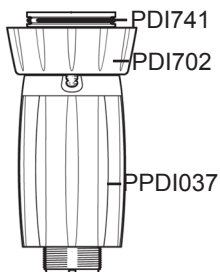
9. Aplique una cantidad pequeña de **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la barra de inyección (JDI122) y el o-ring de la manga negra (JDI100).



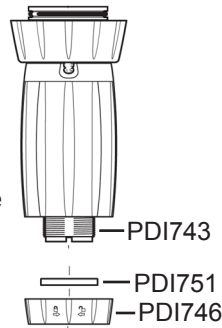
10. Inserte la barra blanca de inyección (PDI743) dentro de la manga negra (PDI741), asegurándose que el diente dentro de la manga este alineado con la ranura más larga en la barra blanca de inyección (PDI741).



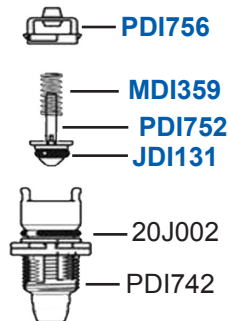
11. Deslice la barra de inyección (PDI702) dentro de la manga negra (PDI741). Atornille la manga de ajuste (PPDI037) de nuevo dentro de la manga de inyección negra (PDI741).



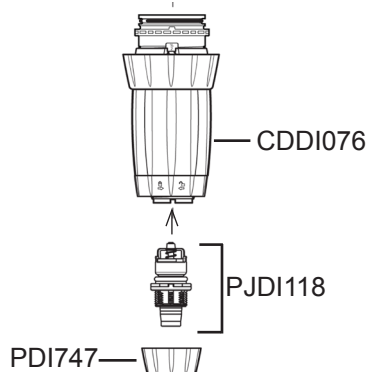
12. Reinstale el anillo "C" (PDI751) deslizando sobre las roscas en la parte inferior de la barra blanca de inyección (PDI743) gírelo hasta que encaje en su lugar. Vuelva a colocar la tuerca de seguridad (PDI746).



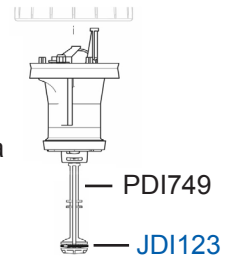
13. Instale el nuevo o-ring (JDI131) sobre el cono de la válvula cheque (PDI752). Coloque el cono con la punta hacia abajo dentro de la lengüeta (PDI742). Inserte el nuevo resorte (MDI359) sobre el vástago del cono (PDI752), coloque la nueva guía superior (PDI756) encima y empuje hacia abajo girándola 1/4 en la dirección de las manecillas del reloj hasta que ajuste en la lengüeta (PDI742). Aplique **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la válvula cheque (20J002). No aplique **Dosa-Lube** dentro de la válvula cheque.



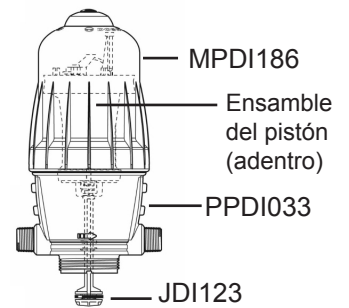
14. Inserte la nueva válvula cheque (PDI118) en la parte inferior del montaje de inyección (CDDI076) y vuelva a atornillar la tuerca de la válvula cheque (PDI747) en su lugar.



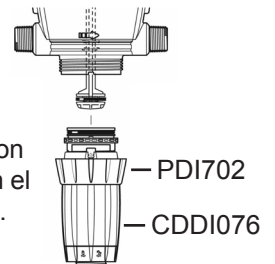
15. Coloque el nuevo sello del embolo (JDI123) en la ranura de la punta del embolo (PDI749).



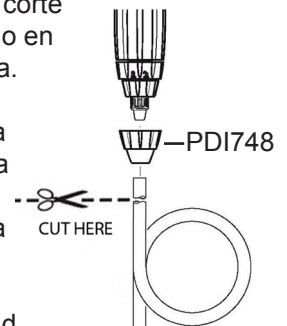
16. Inserte el ensamble del pistón en de la parte inferior del cuerpo del inyector (PPDI033), y atornille la campana (MPDI186) de nuevo en su lugar.



17. Sujete el montaje de inyección (CDDI076) a la parte inferior de la unidad. Asegúrese que los dientes en la manga coinciden con la ranura en el cuerpo azul. Atornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) de nuevo en su lugar.



18. Corte 1 pulgada de la manguera para un mayor ajuste, asegúrese de que el corte este hecho en línea recta. Sujete la manguera y la tuerca de la manguera (PDI748) de nuevo a la unidad.



! No olvide ajustar su índice de inyección al porcentaje adecuado.